FASSITHANE SATIN

Holzklarlack

- Trocknet schnell
- Vergilbt nicht
- Kratz- und abriebfest
- Keine Tendenz zur Faltenbildung bei dicken Schichten
- Seidenmatte und glänzende Version: für den Innen- und Außenbereich

FASSITHANE SATIN

BESCHREIBUNG
Qualitätsklarlack für Holz auf basis von Polyurethan für Innen- und Aussenarbeiten.

EMPFOHLENE VERWENDUNG
Wie harte Deckschicht auf Holz für Innen- und Auβenarbeiten.

TECHNISCHE DATEN

Dichte (g/cm³):	0,93 - 0,95
Glanzgrad:	Seidenglanz
Feststoffgehalt in Gewicht:	51 - 53 %
Feststoffgehalt in Volume:	43 - 45 %

TROCKENZEITEN BEI 20°C/RF 50%

Klebfrei:	1-1½ St.
Griffest:	2 St.
Überstreichbar:	6 St.
Durchgehärtet:	7 Tage

EMPFOHLENE NASSE SCHICHTDICKE
65 µm

EMPFOHLENE TROCKENSCHICHTDICKE
30 µm

THEORETISCHE ERGIEBIGKEIT
± 15 m²/l pro Schicht

PRAKTISCHE ERGIEBIGKEIT
Abhängig von Faktoren wie Porosität, Rauheit des Untergrunds und Materialverlust während dem Auftragen.

UNTERGRUNDVORBEREITUNG
Der Untergrund muss glatt und sauber sein. Neues Rauholz vorher glatt schleifen und entstauben (Tücher befeuchtet mit Lackbenzin). Harzartiges oder fettiges exotisches Holz mit Thinner 22 entfetten. Alte Firnisschichte mit Rapid Super abbeizen, danach leicht reiben und mit Lackbenzin reinigen. Alte, noch gut haftende Klarlackschichten leicht reiben und reinigen. Entfärbte Teile beitönen mit Fassitek und danach eben reiben.

Auf altes Holz:

- Wenn man das Holz färben will, zuerst mit FassiForce oder Fassitek imprägnieren. -
- Wenn man das Holz nicht färben will, zuerst eine Schicht unverdünnten Fassithane Satin anstreichen.

HINWEISE ZUR VERARBEITUNG
Bevor Gebrauch muss das Produkt kräftig bis zu einer guten Homogenität gerührt werden.

ANWENDUNGSBEDINGUNGEN
In einer trockenen und gut entlüfteten Umgebung anbringen. Nicht auftragen bei Temperaturen unter 10°C und bei einer Luftfeuchtigkeit über 80 %. Die Untergrundtemperatur muss mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen.

VERDÜNNUNG & ANWENDUNG: PINSEL
Nicht Verdünnen

VERDÜNNUNG & ANWENDUNG: ROLLER
Bei Bedarf mit maximal 10 Vol.% Lackbenzin oder Thinner 22 verdünnen.

VERDÜNNUNG & ANWENDUNG: AIRLESS SPRITZEN
Nicht Verdünnen

VERDÜNNUNG & ANWENDUNG: DRUCKLUFTSPRITZ
Nicht Verdünnen

REINIGUNG DER ARBEITSGERÄTE / SPRITZER
Lackbenzin oder Thinner 22.

BEMERKUNGEN
Bei Auβenarbeiten mindestens 3 Schichten Fassithane Satin anstreichen. Wenn die Zwischenzeit zwischen aufeinander folgenden Schichten mehr als 24 Stunden beträgt, die Untergrundschicht mit einem in Lackbenzin getränkten Tuch abwischen um eine gute Häftung zu versichern.

SICHERHEITSDATEN

VOC-Gehalt:	400 g/l max.
VOC-Kategorie:	A/e
VOC-Grenzwert:	400 g/l (2010)
Bemerkungen für Sicherheit:	Siehe das Sicherheitsdatenblatt und die Sicherheitsangaben auf dem Gebinde.

LAGERFÄHIGKEIT
Mindestens 2 Jahre in einem kühlen, trockenen Raum in geschlossener Originalverpackung. Aufbewahren zwischen 5 und 35°C.

Ausgabedatum: 23/06/2025

Verfügbare Farben und Packungsgrößen: Bitte beziehen Sie sich auf die jeweilige Produktseite auf www.rust-oleum.eu für eine Übersicht der aktuell verfügbaren Farben und Größen verpacken.

Haftungsausschluss: Die hierin enthaltenen Informationen wurden nach bestem Wissen wahrheitsgetreu und präzise und im guten Glauben zusammengestellt. Wir übernehmen aber keine Haftung. Wir gehen davon aus, dass sich der Anwender eigenverantwortlich über die Eignung unserer Produkte für seine individuelle Zweckbestimmung informiert hat. Rust-Oleum Europe übernimmt keinerlei Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden. Die Produkte müssen gelagert, gehandhabt und unter Bedingungen verwendet werden, die den Empfehlungen von Rust-Oleum Europe entsprechen, die in der neuesten Ausgabe des Produktdatenblatts angegeben sind. Der Anwender muss sicherstellen, dass er die neueste Ausgabe besitzt. Die neuesten Ausgaben des Produktdatenblatts können kostenlos auf www.rust-oleum.eu heruntergeladen oder bei unserer Kundendienstabteilung angefordert werden. Rust-Oleum Europe behält sich das Recht vor, die Eigenschaften seiner Produkte ohne vorherige Ankündigung zu ändern.

Rust-Oleum Netherlands B.V.
Zilverenberg 16
5234 GM 's-Hertogenbosch
The Netherlands
T : +31 (0) 165 593 636
F : +31 (0) 165 593 600
info@rust-oleum.eu

Tor Coatings Ltd (Rust-Oleum Industrial)
Shadon Way, Portobello Ind. Estate
Birtley, Chester-le-Street
DH3 2RE United Kingdom
T : +44 (0)1914 113 146
F : +44 (0)1914 113 147
info@rust-oleum.eu

Rust-Oleum France S.A.S.
38, av. du Gros Chêne
95322 Herblay
France
T : +33(0) 130 40 00 44
F : +33(0) 130 40 99 80
info@rust-oleum.eu

N.V. Martin Mathys S.A.
Kolenbergstraat 23
3545 Zelem
Belgium
T : +32 (0) 13 460 200
F : +32 (0) 13 460 201
info@rust-oleum.eu